

TS EN ISO 9905

Standart

SNT

Tek Kademeli Norm Santrifüj Pompalar

TS EN 733



ATEX



SNT 01 04-10

Basılabilen Sıvılar

SNT pompalar aşındırıcı olmayan, içinde katı parçacıklar ve elyaf bulunmayan, temiz veya çok hafif kirli, düşük viskoziteli sıvılar basmaya uygundur.

Teknik Bilgiler

Emme Flanşı _____ DN 50 DN 300 mm

Basma Flanşı _____ DN 32 DN 250 mm

Debi _____ 1700 m³/h ' e kadar

Basma Yüksekliği _____ 100 m' ye kadar

Hız _____ 2900 d/dak ' ya kadar

Çalışma Sıcaklığı _____ -10 °C' den +140 °C' ye kadar *

Gövde Basıncı (Pmax) — 10 bar (16 bar) *

(Pmax : Emme Basıncı + Kapalı Vanadaki Basma Yüksekliği)

(*) Basılan sıvının cinsine, çalışma sıcaklığı ve basıncına bağlı olarak pompa malzemesi değişir. Ayrıntılı bilgi için firmamıza başvurunuz.

Kullanım Yerleri

- Su temini, tarımsal sulama, yağmurlama.
- Su arıtma tesisleri.
- Klima tesisleri.
- Soğutma ve ısıtma tesisleri.
- Gıda ve içecek sanayi.
- Kağıt ve selüloz sanayi.
- Kimya ve petrokimya sanayi.
- Yangın söndürme tesisleri.
- Güç istasyonları.

Tasarım Özellikleri

- Yatay milli, salyangozlu, tek kademeli, uçtan emişli, kapalı çarklı santrifüj pompalar.
- Ana boyutlar TS EN 733 standardlarına uygun.
- TS EN 733 standardlarına uygun 29 modele ek olarak 20 adet standard dışı model.

Pompanın Yısimlendirilmesi

Pompa tipi _____

Basma flanşı (DN) _____

Pompa çarkının anma çapı _____

- Standart dışı modellerin boyutları diğer üreticilerin modellerinden farklı olabilir.
- Emme ve basma flanşları ISO 7005-2 / PN 16' ya uygundur.
- Arkadan sökülebilir tasarım sayesinde, salyangozu boru tesisatından ayırmadan yatak grubu, salmastra yatağı, pompa mili ve çarkı sökülebilir.
- Bütün çarklar ISO 1940 class 6.3' e uygun dinamik olarak dengelenmiştir.
- Eksenel kuvvet arka aşınma halkası / dengeleme delikleri sistemi ile dengelenmiştir.

Yataklar

- SNT tipi pompalarda genellikle, bakım gerektirmeyen "ömür boyu yağlı kapalı tip" rulmanlı yataklar kullanılmaktadır.
- Fakat 1450 d/dak. ve 1800 d/dak' da çalıştırılacak SNT 200-500 ve SNT 250-500 pompaların yatakları daima sıvı yağlı olarak yapılır.
- İstek halinde bütün pompaların yatakları sıvı yağlı veya gres basılabilen tipte yapılabilir.

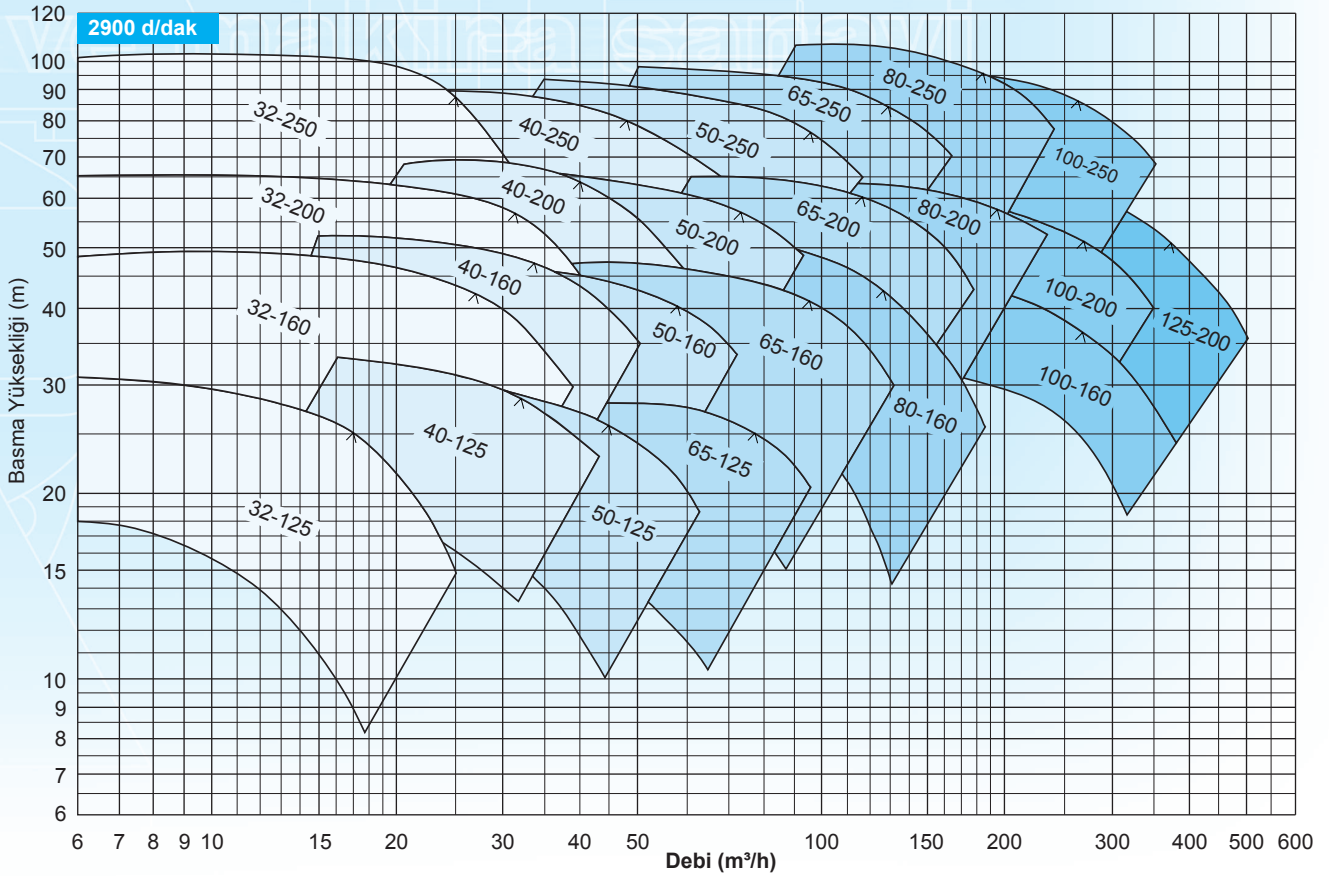
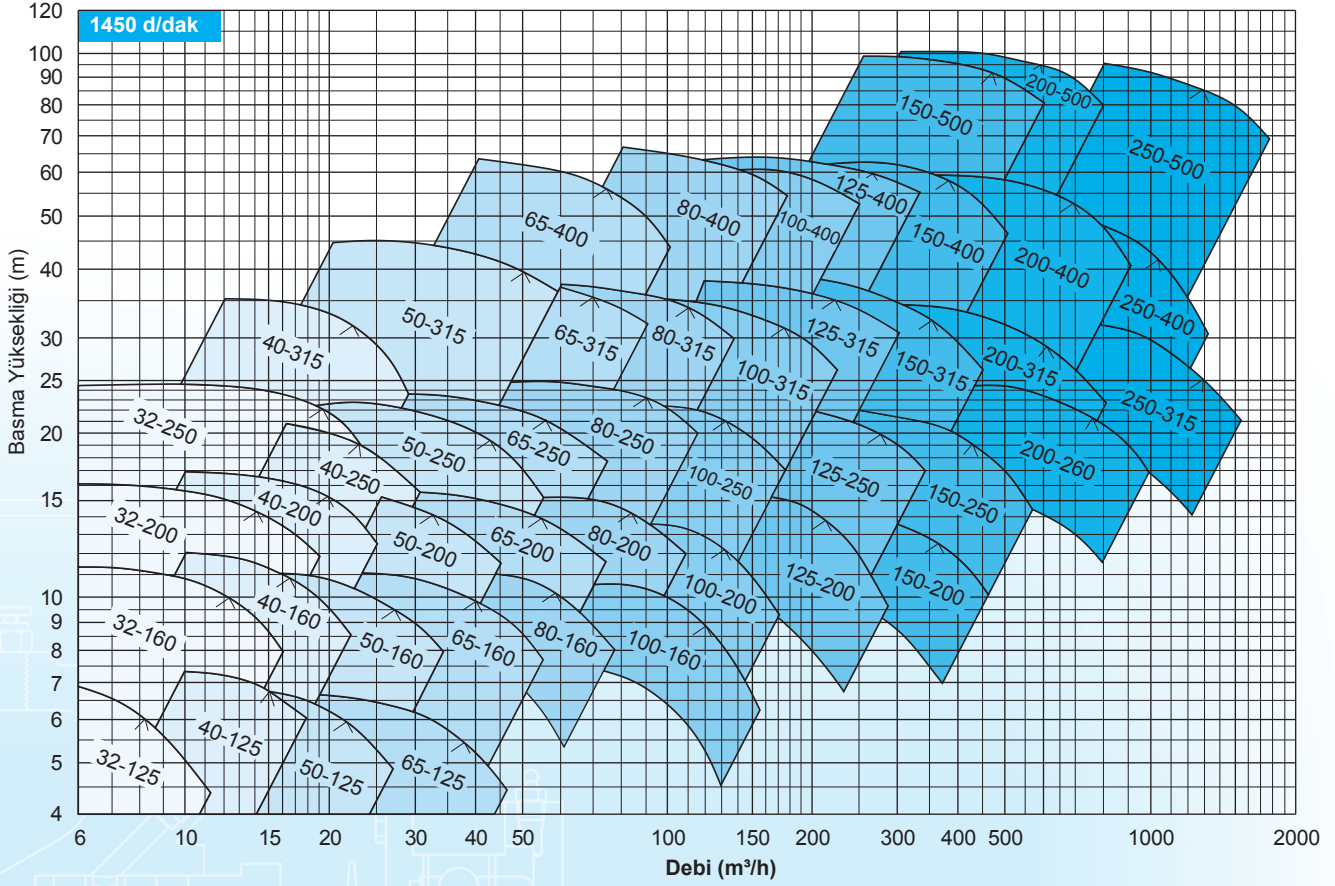
Mil Sızdırmazlığı

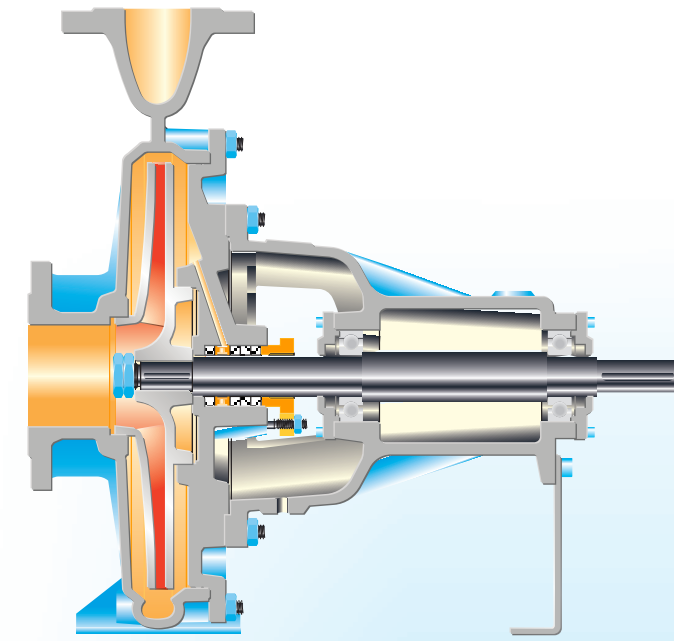
- Standard imalat pompalarda yumuşak salmastra kullanılır. Ancak istek halinde veya basılan sıvının cinsine ve çalışma şartlarına bağlı olarak mekanik salmastralı pompalar da imal edilebilir.
- Mekanik salmastralı pompalarda mil paslanmaz çelik türlerinden yapılır.

Dönme Yönü

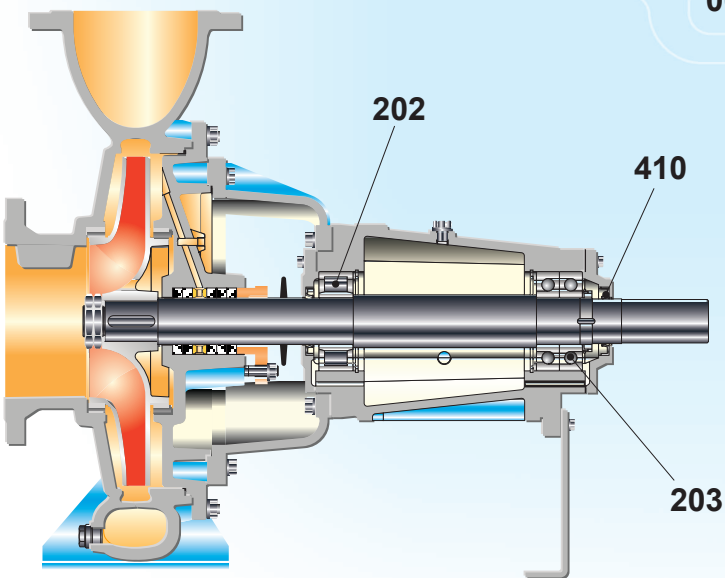
- Pompa dönüş yönü motor tarafından bakıldığında saat ibresi yönündedir.

SNT 100 - 250

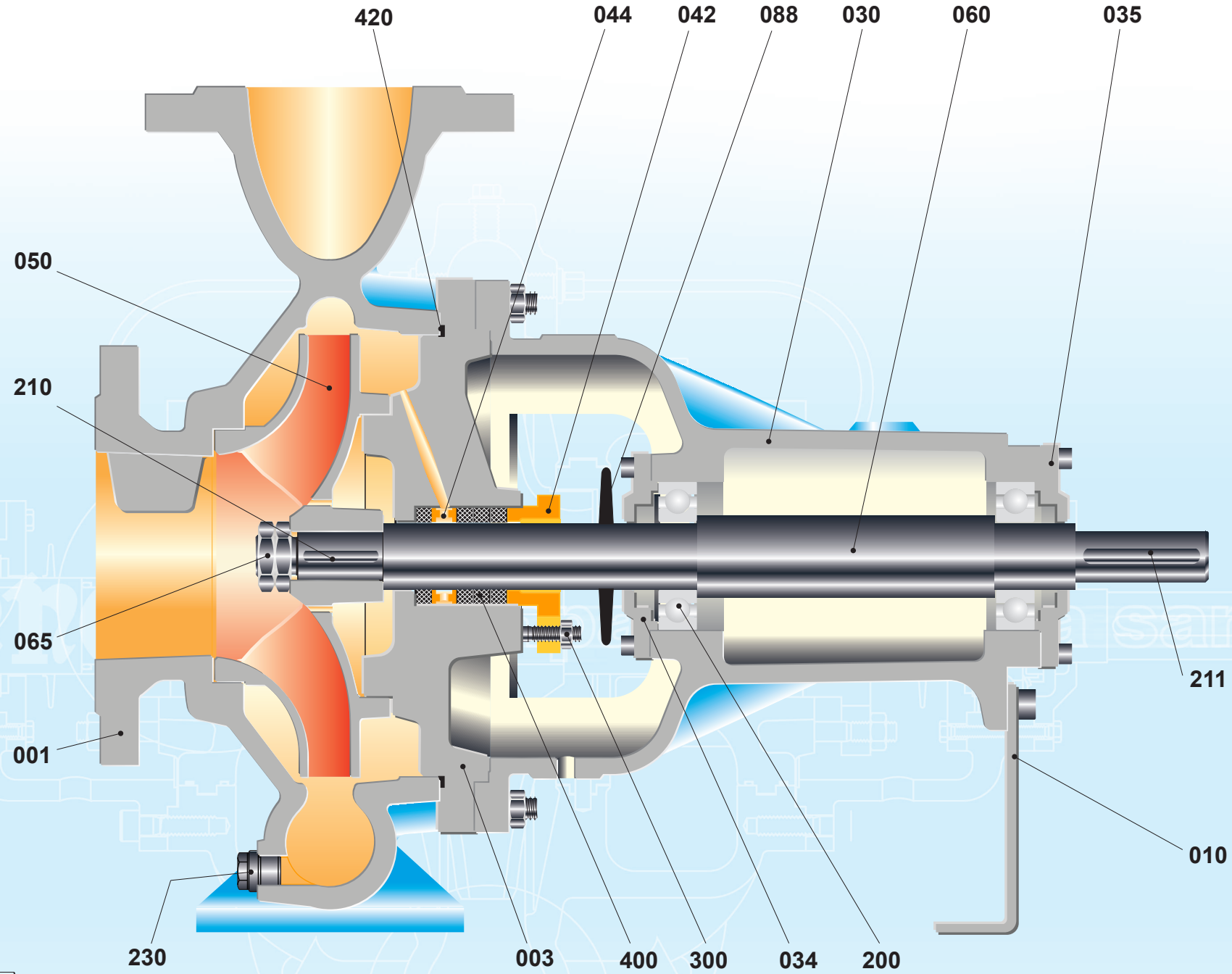




Form F2



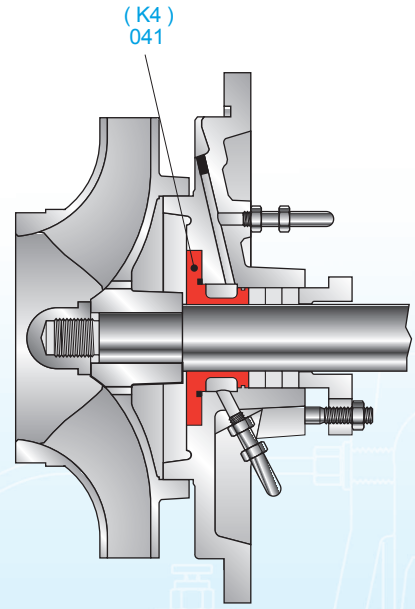
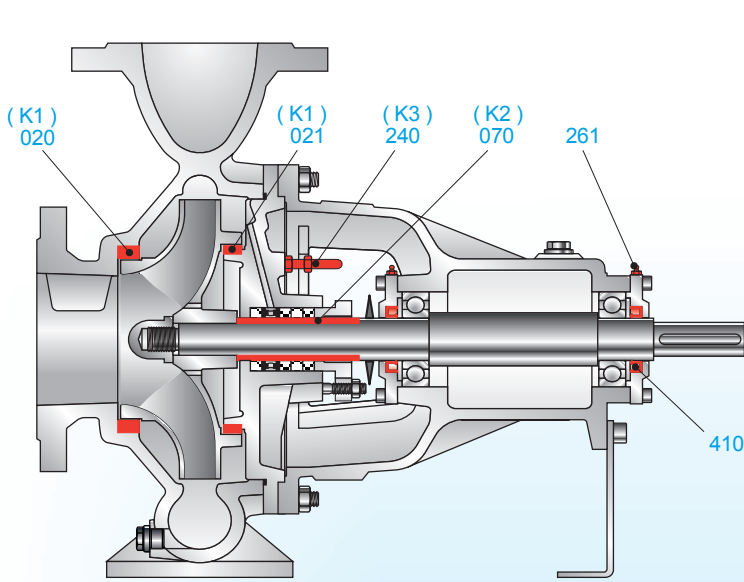
Form F3



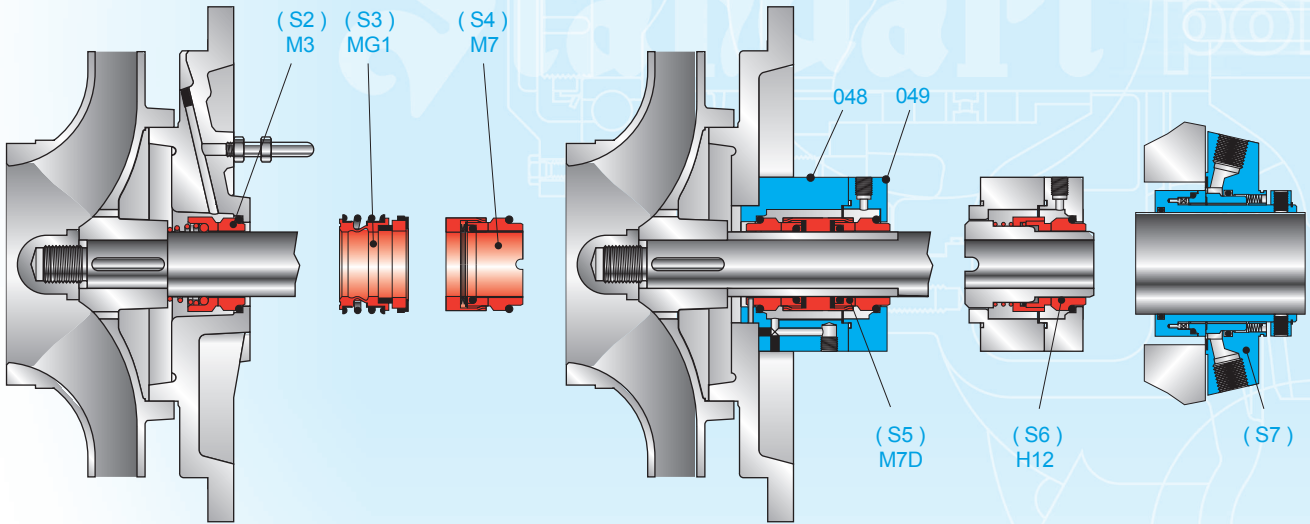
Form F1

Parça Listesi

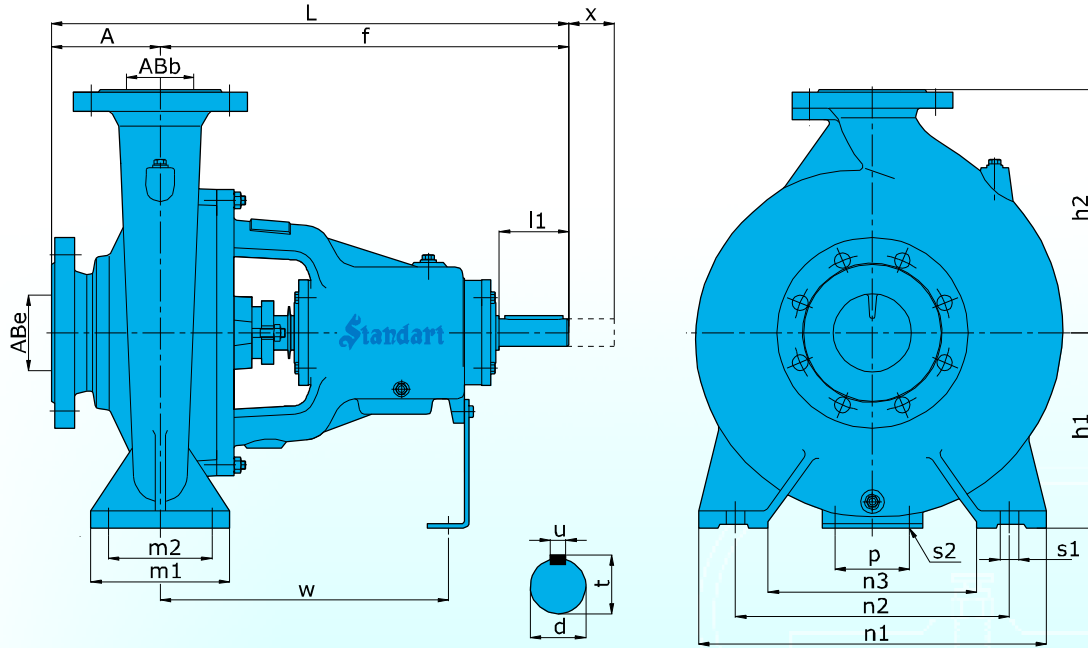
001	Salyangoz gövde
003	Gövde kapağı
010	Destek ayak
020	Aşınma bileziği (gövde)
021	Aşınma bileziği (salmatra)
030	Rulman yatağı
034	Rulman kapağı
035	Rulman kapağı
041	Soğutmalı salmastra yatağı
042	Salmastra baskısı (glen)
044	Sulama halkası
048	Mekanik salmastra yatağı
049	Mekanik salmastra kapağı
050	Çark
060	Pompa mili
065	Çark somunu
070	Mil aşınma burcu
088	Su sıçratma disk
200	Bilyalı rulman
202	Silindirik makaralı rulman
203	Eğik bilyalı rulman
210	Çark kaması
211	Kaplin kaması
230	Boşaltma tapası
240	Boru rakoru
261	Gresörlük
300	Glen saplama ve somunu
400	Yumuşak salmastra
410	Yağ keçesi
420	O-Ring



- (K1) — Aşınma bileziği (ön - arka)
- (K2) — Mil aşınma burcu
- (K3) — Dış kaynaktan salmastra sulama (kirli ve/veya pis kokulu sıvıların basılmasında)
- (K4) — Salmastra soğutma (105 °C'den 140 °C'ye kadar)



- (S1) — Farklı yumuşak salmastra türleri (105 °C'ye kadar)
- (S2) — M3 Mekanik salmastra (10 bar - 140 °C'ye kadar)
- (S3) — MG1 Mekanik salmastra (12 bar - 140 °C'ye kadar)
- (S4) — M7 Mekanik salmastra (16 bar - 140 °C'ye kadar)
- (S5) — Çift mekanik salmastra
- (S6) — Balanslı mekanik salmastra
- (S7) — Kartuş mekanik salmastra



Pompa Tipleri		Form	ÖLÇÜLER (mm)																				Ağırlık (kg)	Aralık x **																
EN 733	Standart dışı		Dış Ölçüler						Ayak Bağlantı Ölçüleri										Mil Ucu																					
			ABe	ABb	A	f	L	h1	h2	m1	m2	n1	n2	n3	s1	p	s2	w	d	l1	t	u																		
32-125	32-250	F1	50	32	80	360	440	112	140	100	70	190	140	90	14	110	14	260	24	50	27	8	32	100																
32-160																																								
32-200																																								
40-125	40-315	F1	65	40	80	360	440	112	140	100	70	210	160	110	14	110	14	260	24	50	27	8	40	100																
40-160																																								
40-200																																								
40-250																																								
50-125	50-315	F1	65	50	100	360	460	132	160	125	95	240	190	140	14	110	14	260	24	50	27	8	34	100																
50-160																																								
50-200																																								
50-250																																								
65-125	65-400	F1	80	65	100	360	460	160	180	125	95	280	212	150	14	110	14	260	24	50	27	8	40	100																
65-160																																								
65-200																																								
65-250																																								
65-315		F2			125	470	595	225	280			320	250	190	19			340	32	80	35	10	90	140																
												360	280	200																										
												400	315	240																										
												435	355	275																										
80-160	80-400	F1	100	80	125	470	595	200	280	160	120	400	315	240	19	110	14	340	32	80	35	10	95	140																
80-200																																								
80-250																																								
80-315																																								
	100-160	F3			530	655	280	355				435	355	275				360	42	110	45	12	175	140																
100-200	125-200	F1	125	100	125	470	610	200	280	160	120	360	280	200	19	110	14	340	32	80	35	10	80	140																
100-250																																								
100-315																																								
100-400																																								
125-250		F2	150	125	140	470	610	250	315	160	120	400	315	240	19	110	14	340	32	80	35	10	110	140																
125-315																																								
125-400																																								
150-200	150-250	F1	200	150	160	470	610	280	355	200	150	500	400	300	23	110	14	340	32	80	35	10	150	140																
150-315																																								
150-400																																								
150-500	200-260	F2	250	200	200	730	930	400	525	250	200	720	600	435	27	140	20	495	55	110	59	16	480	200																
200-315																																								
200-400																																								
200-500																																								
250-315	250-400	F1	300	250	230	730	960	400	525	300	240	720	600	435	27	140	20	515	55	110	59	16	390	200																
250-500																																								
250-500	250-600	F3			225	940	1165	450	630									670	70	140	74.5	20	660																	

(**) Elektrik motorunu ve pompa salyangozunu sökmeden, pompa yatak ve rotor grubunu yerinden alabilmek için motor ve pompa milleri arasındaki gerekli minimum boşluk (ara burçlu kaplin uygulaması).

Malzeme Seçenekleri

Parça Listesi	0.6025	0.7040	1.0619	1.4308	1.4408	1.4409	1.4517	1.4469	2.1050.01	1.0503	1.4021	1.4301	1.4306	1.4401	1.4404	1.4462
Salyangoz gövde	●	○	○	○	○	○	○	○	○							
Gövde kapağı	●	○	○	○	○	○	○	○	○							
Çark	●	○	○	○	○	○	○	○	○							
Mil										●	○	○	○	○	○	○
Rulman yatağı	●															
Aşınma bileziği (Gövde)	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
Mil koruma burcu										○	○	○	○	○	○	○
Mekanik salmastra (*)	EN 12756 / DIN 24960															

(*) seçenekler : Alıcının isteğine veya çalışma şartlarına bağlı olarak değişik tip ve markalarda mekanik salmastra kullanılabilir.

● Standart imalat
○ İsteğe bağlı

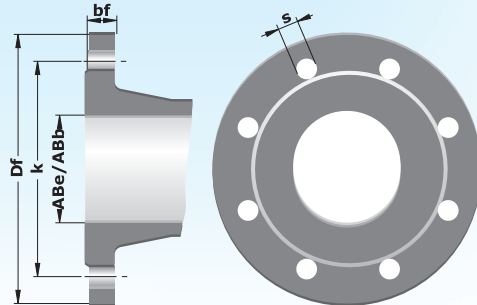
Malzeme Eşdeğerleri

Tanım	DIN 17007	EN-DIN	ASTM
Pik döküm	0.6025	GJL-250 (GG 25)	A 48 Class 40-B
Sfero döküm	0.7040	GJS-400-15 (GGG 40)	A 536 Gr. 60-40-18
Çelik döküm	1.0619	GP240GH (GS-C 25)	A 216 Gr. WCB
Krom nikelli çelik döküm	1.4308	G-X5 Cr Ni 19-10	A 351/743/744 Gr. CF8
Krom nikel molibdenli çelik döküm	1.4408	G-X5 Cr Ni Mo 19-11-2	A 351/743/744 Gr. CF8M
Krom nikel molibdenli çelik döküm (düşük karbon)	1.4409	G-X2 Cr Ni Mo 19-11-2	A 351/743/744 CF3M
Östenitik-ferritik çelik döküm (dubleks)	1.4517	G-X2 Cr Ni Mo Cu N 25-6-3-3	A 890 Gr. 1B (CD4MCuN)
Östenitik-ferritik çelik döküm (süper dubleks)	1.4469	G-X2 Cr Ni Mo N 26-7-4	A 890 Gr. 5A (CE3MN)
Bronz döküm	2.1050.01	G-Cu Sn 10	B 584 C 90700
Karbonlu çelik	1.0503	C 45	A 29/108/576 1045
Kromlu çelik	1.4021	X20 Cr 13	A 276 Type 420
Krom nikel çelik	1.4301	X5 Cr Ni 18-10	A 276 Type 304
Krom nikel çelik (düşük karbon)	1.4306	X2 Cr Ni 19-11	A 276 Type 304L
Krom nikel molibdenli çelik	1.4401	X5 Cr Ni Mo 17-12-2	A 276 Type 316
Krom nikel molibdenli çelik (düşük karbon)	1.4404	X2 Cr Ni Mo 17-12-2	A 276 Type 316 L
Dubleks (östenitik-ferritik) çelik	1.4462	X2 Cr Ni Mo N 22-5-3	A 276 (32205)

Flanş Ölçüleri

Pompa Tipi	Emme (PN 16)						Basma (PN 16)					
	ABe	Df	k	s	n	bf	ABb	Df	k	s	n	bf
32	50	165	125	19	4	20	32	140	100	19	4	18
40	65	185	145	19	4	20	40	150	110	19	4	18
50	65	185	145	19	4	20	50	165	125	19	4	20
65	80	200	160	19	8	22	65	185	145	19	4	20
80	100	220	180	19	8	24	80	200	160	19	8	22
100	125	250	210	19	8	26	100	220	180	19	8	24
125	150	285	240	19	8	26	125	250	210	19	8	26
150	200	340	295	23	12	30	150	285	240	23	8	26
200	250	405	355	23	12	32	200	340	295	23	12	30
250	300	460	410	28	12	32	250	405	355	28	12	32

"n" delik sayısı





www.standartpompa.com / e-mail: info@standartpompa.com.tr

Merkez

Organize Sanayi Bölgesi
2. Cad. No: 9 34775 Esenkent
İstanbul - TÜRKİYE
Pbx: + 90 216 466 89 00
Fax: + 90 216 415 88 60

Mağaza

Necati Bey Caddesi
No: 81 Karaköy
İstanbul - TÜRKİYE
Tel: + 90 212 249 49 11
Fax: + 90 212 245 03 86

Ankara Bölge Müdürlüğü

Bağcılar Mahallesi 4. Sokak
Yalı Apt. 3/3 Gaziosmanpaşa
Ankara - TÜRKİYE
Tel: + 90 312 447 24 42
Fax: + 90 312 447 64 38

Antalya Bölge Müdürlüğü

Etiler Mah. Adnan Menderes
Bulvarı No: 47 Kat: 2 D: 14
Antalya - TÜRKİYE
Tel: + 90 242 312 72 79
Fax: + 90 242 312 72 65